



# Comune di Paternopoli

Provincia di Avellino



Percorso di partecipazione iniziale  
propedeutico alla formazione del

## **PIANO URBANISTICO COMUNALE**

Prot. n. 93 del 07/01/2022

Oggetto: Invito alla presentazione di “contributi alla redazione del Piano Urbanistico Comunale” di cui al preliminare di PUC approvato con delibera di G.C. n. 60 del 10.06.2021 attraverso l’invio di proposte di interventi urbanistici finalizzate alla redazione della proposta definitiva del Piano Urbanistico Comunale (PUC)

### **IL SINDACO**

Premesso che l’Amministrazione comunale ha in corso la redazione della definitiva proposta di Piano Urbanistico Comunale (PUC), il cui preliminare è stato approvato con delibera di Giunta Comunale n. 60 del 10/06/2021;

Vista la L.R. n. 16/2004 e ss.mm.ii.;

Visto il R.R.C. n. 5/20114;

Visto il P.T.C.P di Avellino approvato;

### **INVITA**

I soggetti di seguito indicati a inviare il proprio contributo per partecipare alla formazione del Piano Urbanistico Comunale, mediante la presentazione di proposte di previsioni ed interventi urbanistici, concernenti il perseguimento degli obiettivi strategici riportati nel preliminare di Piano Urbanistico Comunale approvato. Tale avviso ha il fine di promuovere e sviluppare la partecipazione attiva della popolazione, delle associazioni presenti sul territorio, dei professionisti e degli imprenditori e valutare idee qualificate che, coerentemente con gli indirizzi strategici dell’Amministrazione, possano contribuire a dare valore alle strategie di sviluppo e valorizzazione del territorio comunale.

### **Soggetti ammessi alla presentazione di “manifestazioni di interesse”**

Possono presentare manifestazione di interesse:

- Persone fisiche;
- Società, imprese di costruzione, cooperative edilizie di abitazioni e rispettivi consorzi;
- Istituzioni ed enti pubblici, società a partecipazione pubblica;
- Concessionari e gestori di opere pubbliche;

- Organizzazioni di volontariato, ONLUS, cooperative sociali e loro consorzi, operatori privati attivi nel settore della ricettività, dello sport, del turismo e del tempo libero;
- Associazione degli artigiani del commercio, di cooperative, e di imprese;
- Proprietari (o aventi titolo) di terreni e/o immobili per i quali sono previsti interventi che risultino ancora non attuati.

### **Settori di intervento**

Le proposte possono riguardare i seguenti settori, anche integrati tra loro:

- Proposte per interventi di trasformazione urbanistica finalizzati alla riqualificazione del patrimonio esistente;
- Proposte interventi e progetti di sviluppo della ricettività e del turismo;
- Proposte e progetti finalizzati alla crescita economica, sociale e culturale della comunità;
- Proposte per interventi di sviluppo degli insediamenti produttivi e per lo sviluppo e la riqualificazione degli insediamenti produttivi esistenti e/o dismessi;
- Proposte per progetti di formazione di spazi per il tempo libero e lo sport;
- Altro.

### **AVVISA**

Che i contributi dovranno pervenire al protocollo generale del Comune di Paternopoli e dovranno essere indirizzati al **“Comune di Paternopoli – Settore Urbanistica”**.

L'interesse da parte dei soggetti prima elencati deve essere manifestato mediante la presentazione della Scheda allegata entro la data del 24/01/2022.

La manifestazione di interesse non è impegnativa per il proponente e non è, parimenti, impegnativa per l'Amministrazione Comunale. Pertanto, la sua presentazione non determina il formarsi di diritti, aspettative, priorità per il proponente, né rappresenta alcun obbligo per l'Amministrazione nella definizione nella definizione delle scelte da effettuare nell'ambito della redazione della proposta definitiva di PUC.

Il presente avviso viene affisso all'Albo Pretorio del Comune, pubblicato sul sito istituzionale e pubblicizzato mediante affissione di manifesti sul territorio comunale.

Si comunica ai sensi della Legge 241/90 e ss.mm.ii., il responsabile del procedimento è il geom. Quirino Di Benedetto

IL SINDACO

- F.to Salvatore COGLIANO –